

FICHE TECHNIQUE

# UV APPRÊT

Apprêt 1K durcissable aux UV avec possibilité d'application en haute épaisseur, facile à appliquer et à séchage rapide avec UV-LED, lampes UV à vapeur de mercure ou même avec exposition au soleil. L'apprêt de remplissage Gerko UV est parfait pour une réparation rapide et économique. L'apprêt de remplissage convient pour une utilisation sur les revêtements de peinture existants (y compris les acrylates thermoplastiques), l'acier, le plastique, l'aluminium, l'acier galvanisé et le mastic polyester. En raison d'un temps de séchage extrêmement court, la charge d'apprêt UV présente un énorme

avantage par rapport aux produits de charge 2K conventionnels. Grâce à l'apprêt Gerko UV, les temps de préparation peuvent être considérablement réduits. Ponçage en 3-5 minutes.

## PROPRIÉTÉS

- Sèche avec la lumière UV (lampes UV-LED, lampes à vapeur de mercure ou exposition au soleil)
- Pour les pièces sensibles à la température (voitures électriques, pièces en plastique, ...)
- Facile à poncer
- Séchage rapide
- Pouvoir de remplissage élevé
- Durée de vie en pot illimitée
- Surface lisse: superbe aspect de la couche de finition
- Sans affaissement
- Application directe sur métal, adhérence sur les substrats en acier, fer, zingués et aluminium
- Possible à appliquer sur les pièces en plastique

## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

CODE	DÉSCRIPTION	COULEUR	PIÈCES PAR BOÎTE	CARTONS PAR PALETTE
UVPF10	UV apprêt 1L	Beige	6	288

## COMPOSITION

Résines spéciales et monomères acryliques, pigments et composants minéraux

## PRÉCAUTIONS

- Prévoyez un temps d'évaporation entre les couches en fonction de la réduction et de la température.
- Lorsqu'il est utilisé comme scellant, réduire de 10% avec le diluant UVT10 de Gerko.
- Fermez hermétiquement après utilisation et évitez l'exposition à la lumière.
- Stocker dans un endroit frais et sec



## FICHE TECHNIQUE

# APPRÊT DE REMPLISSAGE UV



### PRÉPARATION

Nettoyez la surface et assurez-vous qu'elle est sèche et exempte de silicone, de graisse et d'autres matériaux.

Métal nu, plaques galvanisées, stratifiés polyester, bois, charges polyester, etc. Anciennes finitions, y compris les doubles couches. Poncer avec P180 - P220.



### DILUTION

0 - 10% avec le diluant UV UVT10 de Gerko  
50" - 18" DIN 4 mm à 20°C



### NOMBRE DE COUCHES

1,3 - 1,5 mm 2 - 4 bar  
1 - 2 = 100 - 200 micron



### TEMPS DE SÉCHAGE

2 - 5' flash-off



2 - 5' sur 15 cm



### PONÇAGE

P600 - P1000



P320 - P400

### NETTOYAGE DES OUTILS

Avec nitro ou diluant à laver