



## TECHNISCHES DATENBLATT

# UV FÜLLER

1K UV-härtbarer Füller mit der Möglichkeit, in hoher Dicke aufzutragen, einfach aufzutragen und schnell zu trocknen mit UV-LED-, UV-Quecksilberdampflampen oder sogar bei Sonneneinstrahlung. Der Gerko UV-Füller ist perfekt für eine schnelle und wirtschaftliche Reparatur. Der Primerfüller eignet sich zur Verwendung auf vorhandenen Lackbeschichtungen (einschließlich thermoplastischer Acrylate), Stahl, Kunststoff, Aluminium, verzinktem Stahl und Polyesterspachtel.

Aufgrund der extrem kurzen Trocknungszeit hat der UV-Füller einen enormen Vorteil gegenüber herkömmlichen 2K-Systemen. Dank des Gerko UV-Füller können die Zeiten während des Vorbereitungsprozesses erheblich verkürzt werden. Schleifen in 3 - 5 Minuten.

### EIGENSCHAFTEN

- Trocknet mit UV-Licht (UV-LED-Lampen, Quecksilberdampflampen oder Sonneneinstrahlung)
- Für temperaturempfindliche Teile (Elektroautos, Kunststoffteile, ...)
- Leicht zu schleifen
- Schnelles Trocknen
- Hohe Füllkraft
- Unbegrenzte Topzeit
- Glatte Oberfläche: Hervorragendes Erscheinungsbild der Deckschicht
- Kein Durchhängen
- Direkt auf Metallauftrag, Haftung auf Stahl-, Eisen-, verzinkten und Aluminiumsubstraten
- Kann auf Kunststoffteile aufgetragen werden

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

CODE	BESCHREIBUNG	FARBE	STÜCKE PRO BOX	STÜCKE PRO PALLET
UVPF10	UV Füller 1L	Beige	6	288

### KOMPOSITION

Spezialharze und Acrylmonomere, Pigmente und Mineralbestandteile

### VORSICHTSMASSNAHMEN

- Warten Sie je nach Reduzierung und Temperatur eine Ausblendzeit zwischen den Schichten
- Reduzieren Sie bei Verwendung als Versiegelung 10% mit Gerko's UVT10 UV-Thinner
- Nach Gebrauch fest verschließen und Lichteinwirkung vermeiden
- Kühl und trocken halten



## TECHNISCHES DATENBLATT

# UV FÜLLER



### VORBEREITUNG

Reinigen Sie die Oberfläche und stellen Sie sicher, dass sie trocken und frei von Silikon, Fett und anderen Materialien ist.

Bare Metal, verzinkte Platten, Polyesterlamine, Holz, Polyesterfüllstoffe usw. Alte Oberflächen, einschließlich der Doppelschichten. Sand mit P180 - P220.



### VERDÜNNUNG

0 - 10% mit Gerko's UVT10 UV-Thinner  
50" - 18" DIN 4 mm bei 20°C



### ANZAHL DER SCHICHTEN

1,3 - 1,5 mm 2 - 4 bar  
1 - 2 = 100 - 200 Mikrometer



### TROCKENZEIT

2 - 5' flash-off



2 - 5' bei 15 cm



### SCHLEIFEN

P600 - P1000



P320 - P400

### REINIGUNG DER WERKZEUGE

Mit Nitro oder Waschverdünner