



TECHNISCHES DATENBLATT

SPRITZFÜLLER

Gerko Spritzfüller ist ein Polyesterfüller für pneumatische Spritzanwendungen auf horizontalen und vertikalen Flächen. Es wird zum Füllen kleinerer und größerer Unregelmäßigkeiten verwendet und garantiert eine sehr glatte Beschichtung, auch auf großen Flächen. Es bietet eine hervorragende Isolierung für Acrylgrundierungen und Polyesterfüllfarben. Und schafft Schichten mit guter Haftung.

Substrate: Stahl, Aluminium, Polyesterfüllstoffe, Grundierung, Polyesterlamine, alte Lackschichten, Holz, Kunststoff (außer PP, PE und PFTE). Vor dem Auftragen auf verzinkten Oberflächen prüfen.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

- Wird zum Füllen kleinerer und größerer Unregelmäßigkeiten verwendet
- Erzeugt eine glatte Beschichtung, auch auf großen Flächen
- Hervorragende Haftung auf verschiedenen Oberflächen
- Trocknet schnell und ergibt eine porenfreie Oberfläche
- Hohe Füllkapazität
- Ist leicht zu schleifen

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

CODE	BESCHREIBUNG	FARBE	STÜCKE PRO BOX	STÜCKE PRO PALLET
SP12	Spritzfüller 1,2 kg	Grau	6	600

SUBSTRATVORBEREITUNG

Stahl - Verwenden Sie Entfetter auf Lösungsmittelbasis von Gerko, um Schmutz und Verunreinigungen zu entfernen. Schleifen Sie die Oberfläche manuell oder mechanisch mit Schleifpapier P120 - P180. Mit Druckluft bestäuben und dann wieder entfetten.

Aluminium - Verwenden Sie Entfetter auf Lösungsmittelbasis von Gerko, um Schmutz und Verunreinigungen zu entfernen. Schleifen Sie die Oberfläche manuell oder mechanisch mit Schleifpapier P240 - P400. Mit Druckluft bestäuben und dann wieder entfetten.

Füllstoffe und Lamine - Verwenden Sie Entfetter auf Lösungsmittelbasis von Gerko, um Schmutz und Verunreinigungen zu entfernen. Schleifen Sie die Oberfläche manuell oder mechanisch mit Schleifpapier P240 - P400. Mit Druckluft bestäuben und dann wieder entfetten.

Zweikomponenten-Acryl- und Epoxy-Grundierungen - Sprühfüller nur auf eine gut getrocknete und ausgehärtete Beschichtung auftragen. Verwenden Sie Entfetter auf Lösungsmittelbasis von Gerko, um Schmutz und Verunreinigungen zu entfernen. Schleifen Sie die Oberfläche manuell oder mechanisch mit Schleifpapier P240 - P320. Mit Druckluft bestäuben und dann wieder entfetten.

Alte und ausgehärtete Beschichtungen - Verwenden Sie Entfetter auf Lösungsmittelbasis von Gerko, um Schmutz und Verunreinigungen zu entfernen. Schleifen Sie die manuelle oder mechanische Oberfläche mit Schleifpapier P240 - P320. Mit Druckluft abstauben und dann wieder entfetten.

Holz, Möbelbretter und dergleichen - Die Oberfläche muss frei von jeglichen Verunreinigungen sein. Manuelles Schleifen oder mechanisch mit Schleifpapier P150 - P240. Mit Druckluft bestäuben.

Kunststoffe - Verwenden Sie Entfetter auf Lösungsmittelbasis von Gerko, um Schmutz und Verunreinigungen zu entfernen. Die Oberfläche schleifen manuell oder mechanisch flach mit Schleifpapier P240 - P320. Mit Druckluft bestäuben und dann wieder entfetten. Tragen Sie vor dem Auftragen des Sprühfüllers den Gerko-Primer auf - einen Primer für Kunststoffe, um eine optimale Haftung auf dem Untergrund zu gewährleisten.



SPRITZFÜLLER

VORBEREITUNG

Mischen Sie gründlich 100 Gewichtsteile Kitt mit 3-4 Gewichtsteilen Härter, um eine gleichmäßige Konsistenz zu erhalten.

Wenn Sie zu viel Härter verwenden, kann sich die Deckschicht verfärben. Bei Behältern mit einem Fassungsvermögen von mehr als 3L das Produkt vor dem Hinzufügen des Härters gründlich mit einem mechanischen Rührer mischen. Bei niedriger Geschwindigkeit umrühren, um ein Belüften des Produkts zu vermeiden.

VERDÜNNEN

Voeg verdunner toe aan de spuitplamuur in een hoeveelheid tot 10% per volume.



ANWENDEN

Tragen Sie 1-3 Schichten mit einer Spritzpistole mit einem Düsendurchmesser von 2-3 mm bei dem vom Gerätehersteller empfohlenen Druck auf eine Gesamttrockenfilmdicke von nicht mehr als 500 Mikron auf. Das Produkt muss innerhalb von 15 Minuten nach Herstellung der gebrauchsfertigen Mischung bei einer Temperatur von mindestens 10°C aufgetragen werden. Lassen Sie den Verdüner zwischen den aufeinanderfolgenden Schichten einige Minuten lang verdunsten. Die Verdunstung Die Zeit hängt von der Dicke der aufgetragenen Schicht und der Umgebungstemperatur ab.



TROCKENZEIT

60 Minuten/20°C oder 30 Minuten/60°C. Eine Erhöhung der Umgebungstemperatur beschleunigt den Aushärtungsprozess. IR-Heizung: 3 Minuten lang ausschalten; 6 Minuten gute Heizung. Wiederholen Sie diesen Vorgang gegebenenfalls. 60°C nicht überschreiten. Nach dem Abkühlen auf Umgebungstemperatur verarbeiten. Die aufgetragene Sprühfüllschicht darf keinem direkten Kontakt mit Wasser und keiner hohen Luftfeuchtigkeit ausgesetzt werden.



SCHLEIFEN

GROBES SCHLEIFEN

P180 - P240

SCHLEIFEN BEENDEN

P240 - P320

PRODUKTE, DIE AUF DEN KITT AUFGETRAGEN WERDEN KÖNNEN

- Acrylgrundierungen
- Epoxy-Primer
- Reaktive Primer

PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

Thixotrope Paste von grauer Farbe mit charakteristischem aromatischem Geruch, die Styrol enthält. Maximaler Gehalt an flüchtigen organischen Verbindungen im gebrauchsfertigen Produkt: 540 g/l. Verdüner, um Kitt in einer Menge von bis zu 10 Vol .-% zu sprühen.

LAGERBEDINGUNGEN

In originalen, dicht verschlossenen Behältern an einem trockenen, kühlen Ort, fern von Wärme- und Zündquellen, bei einer Temperatur von 5 bis 20°C lagern. Nicht direktem Sonnenlicht aussetzen.

HÄRTER

Cyclohexanonperoxid