



## FICHE TECHNIQUE

## RÉPARATION POUR MÉTAL COLLAGE D'ÉLÉMENTS

Gerko réparation pour métal collage d'éléments est un système adhésif époxyde structurel à deux composants destiné à être utilisé pour le collage de panneaux métalliques et composites. L'épaisseur de la ligne de collage est contrôlée par des microbilles de verre de 0,25 mm incluses dans l'adhésif.

Colle métal, SMC, ABS, aluminium, acier galvanisé, acier laminé à froid et acier laminé à chaud. Connecte des panneaux métalliques avec une composition métallique identique ou différente. Absorption d'énergie élevée. Avec protection anticorrosion pour une utilisation sur du métal nu. Durcissement environnemental. Peut être peint après durcissement.

Le système adhésif 2:1 est disponible en format de cartouche universelle de 195 ml. La cartouche universelle peut être utilisée avec un pistolet à calfeutrer 1K avec un rapport de déclenchement élevé (recommandé 26:1).

### PROPRIÉTÉS

- Durcissement à température ambiante, accélération thermique possible
- Longue durée d'ouverture de 60 min, manipulation dans les 4 heures à 23°C, durcissement complet en 24 heures
- L'épaisseur de la ligne de collage est contrôlée par des billes de verre de 0,25 mm
- Résiste au revêtement électrolytique automobile, au primaire en poudre et aux températures des fours à peinture jusqu'à 230°C
- Soudable par points (non durci!)
- Excellente protection contre la corrosion
- Absorption d'énergie élevée et très bonne résistance aux chocs

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

CODE	DÉSCRIPTION	COULEUR	PIÈCES PAR BOÎTE
PBA195	Réparation pour métal collage d'éléments 195 ml	Noir	12

### VALEURS NOMINALES

	A-COMPOSANT	B-COMPOSANT
Chimie	Epoxy	Amine
Couleur	Noir	Fauve
Consistance	Pâte visqueuse	Pâte visqueuse
Densité spécifique, gr./ml	1,08	1,13
Rapport en poids	1,9	1,0
Ratio en volume	2,0	1,0
Odeur	Aucune	Amine légère



## FICHE TECHNIQUE

# RÉPARATION POUR MÉTAL

## COLLAGE D'ÉLÉMENTS

### CARACTÉRISTIQUES TYPIQUES DE DURCISSEMENT DE L'ADHÉSIF MÉLANGÉ

	TEMPÉRATURE	TEMPS
Durée d'ouverture	@ 23°C	60 min
Durée du travail	@ 23°C	90 min
Durée de séchage	@ 23°C	4 heures
Durcissement complet	@ 23°C	24 heures

**Durée d'ouverture** - également "durée humide" ou "délai d'utilisation". La durée pendant laquelle l'adhésif est suffisamment humide pour se coller à un second substrat en cours de matage dans le lit d'adhésif. La durée d'ouverture dépend de la température. Toutes les données fournies ont été mesurées à 23°C.

**Durée du travail** - Pendant la durée du travail, la pièce déjà assemblée peut encore être repositionnée. Ne séparez pas l'assemblage collé.

**Durée de séchage** - Durée pendant laquelle l'adhésif est assez dur pour tenir seul. La durée de séchage des pièces fraîchement collées dépend du type et de la hauteur des forces extérieures qui agissent sur l'adhérence. Typiquement, 0,75 à 1 MPA est nécessaire. Dans tous les cas, les forces de pelage qui agissent sur l'adhérence doivent être réduites autant que possible. La pièce doit être serrée ou fixée jusqu'à ce que la durée de séchage soit atteinte.

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES DE L'ADHÉSIF DURCI

	VALEUR	MÉTHODE DE CONTRÔLE
Résistance à la traction, MPA à 23°C	30	ASTM D-638
Module de Young, MPA à 23°C	4550	ASTM D-638
Allongement, %	3	ASTM D-638
Rapport de Poisson, à 23°C	0,28	ASTM E-132
Absorption d'eau, %	2,9	ASTM D-570
Dureté Shore, D	80	ASTM D-2240
CLTE, 10-6/°C @ -30°C à 0°C	67	ISO MAT-2208
CLTE, 10-6/°C @ 100°C à 130°C	155	ISO MAT-2208
Température de transition vitreuse, °C		
Déclenchement G'	49	ASTM E-1640
Pointe G''	-80, -50, 57	ASTM E-1640
Pic Tan Delta	-80, -49, 73	ASTM E-1640

Les propriétés physiques sont des valeurs, basées sur des matériaux testés dans nos laboratoires, mais sont sujettes à un écart-type d'échantillon en échantillon. Les valeurs typiques ne doivent pas être interprétées comme une analyse garantie d'un lot spécifique.



## FICHE TECHNIQUE

# RÉPARATION POUR MÉTAL COLLAGE D'ÉLÉMENTS

## APPLICATION

<b>Durcissement</b>	Durcissement à l'air ambiant ou accéléré par la chaleur (max 150°C)
<b>Épaisseur optimale de la ligne de collage</b>	0,25 mm (billes de verre incorporées)
<b>Cuisson de la peinture</b>	Jusqu'à 230°C
<b>Comblement de l'ecart</b>	Très bon
<b>Résistance à l'affaissement</b>	Pour applications verticales
<b>Consommation, 1/4" de diamètre bille ronde</b>	Env. 35gr./m
<b>Consommation, 1/2" de diamètre bille ronde</b>	Env. 141gr./m

## PRÉPARATION SURFACE

SUBSTRAT	PRÉPARATION SURFACE - DURCISSEMENT À L'AIR AMBIANT	PRÉPARATION SURFACE - DURCISSEMENT À CHAUD
<b>Métal</b>	Abrasion et dégraissage	Abrasion et dégraissage
<b>Composite (SMC, RTM, CFRP)</b>	Dégraissage	Essuyage au solvant

## DURÉE DE CONSERVATION ET STOCKAGE

Le produit a une durée de conservation de 24 mois à partir de la date de remplissage, lorsqu'elles sont stockées à l'intérieur entre 15°C et 32°C. Après la distribution, le mélangeur utilisé doit rester fixé à la cartouche pour assurer l'étanchéité à l'humidité.