



## TECHNISCHES DATENBLATT

## EPOXY GRUNDIERUNG

Zweikomponenten Epoxy Grundierung, die einen ausgezeichneten Schutz von Metalloberflächen gegen Korrosion bietet. Bei Renovierungsarbeiten kann es als Isolierschicht und/oder als Beschichtung verwendet werden, um die Haftung zwischen der Grundierung und der nächsten Farbschicht zu erhöhen. Das Produkt bietet eine sehr gute Haftung auf verschiedenen Arten von Untergründen und zeichnet sich durch eine hohe Chemikalien- und Witterungsbeständigkeit aus.

### PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

- Graufarbige Flüssigkeit mit hoher Viskosität und aromatischem, süßem Geruch
- Gehalt an flüchtigen organischen Verbindungen im fertigen Produkt < 540 g/L

CODE	BESCHREIBUNG	FARBE	STÜCKE PRO BOX	KISTEN PRO PALLET
EP750	2:1 Epoxy Grundierung 750 ml	Grau	12	576
EH375	Härter für epoxy Grundierung 375 ml	Grau	12	576

### ANWENDUNGEN

#### SUBSTRATE

- Stahl
- Verzinkter Stahl
- Rostfreier Stahl
- Gusseisen
- Aluminium
- Lamine
- Primer-Farben
- Polyester-Spachtelmassen
- Kunststoffe
- Ausgehärtete Lacke
- Beton
- Holz und Holzderivate

### UNTERGRUNDVORBEREITUNG

**Stahl, verzinkter Stahl** - Verwenden Sie Silikonentferner, um Schmutz und Verunreinigungen zu entfernen. Die Oberfläche von Hand oder maschinell mit Schleifpapier P120 P180 anschleifen. Mit Druckluft abstauben und anschließend erneut entfetten.

**Aluminium** - Verwenden Sie Silikonentferner, um Schmutz und Verunreinigungen zu entfernen. Schleifen Sie die Oberfläche von Hand oder maschinell mit Schleifpapier P240 P400. Mit Druckluft abstauben und anschließend erneut entfetten.

**Kitte und Lamine** - Verwenden Sie Silikonentferner, um Schmutz und Verunreinigungen zu entfernen. Schleifen Sie die Oberfläche manuell oder maschinell mit dem Schleifpapier P240 P320. Mit Druckluft abstauben und anschließend erneut entfetten.

**Kunststoffe** - Verwenden Sie Silikonentferner, um Schmutz und Verunreinigungen zu entfernen. Schleifen Sie die Oberfläche von Hand oder maschinell mit Schleifpapier P240 P320. Mit Druckluft abstauben und anschließend erneut entfetten. Vor dem Auftragen des Epoxy Primers einen Primer für PLASTICS verwenden.



## EPOXY GRUNDIERUNG

**Zweikomponenten-Acryl- und Epoxidgrundierungen** - Verwenden Sie Silikonentferner, um Schmutz und Verunreinigungen zu entfernen. Schleifen Sie die Oberfläche von Hand oder maschinell mit Schleifpapier P240 P320. Mit Druckluft abstauben und dann erneut entfetten.


**Einkomponenten-Acryl- und Epoxid-Grundierungen** - Lesen und beachten Sie die technische Spezifikation der Einkomponenten-Grundierungen. Im Zweifelsfall einen Probesprühvorgang durchführen. Reaktive Grundierungen - Lesen und beachten Sie die technische Spezifikation der reaktiven Grundierung. Führen Sie im Zweifelsfall einen Probesprühvorgang durch.

**Ausgehärtete Lacke** - Verwenden Sie Silikonentferner, um Schmutz und Verunreinigungen zu entfernen. Schleifen Sie die Oberfläche von Hand oder maschinell mit Schleifpapier P240 P320. Mit Druckluft abstauben und anschließend erneut entfetten.

**Beton** - Die Oberfläche muss frei von jeglicher Art von Schmutz und Verunreinigungen sein; sie muss nicht geschliffen werden.

**Holz, Möbelplatten o.ä.** - Die Oberfläche muss frei von allen Arten von Verunreinigungen sein. Von Hand oder maschinell mit Schleifpapier P180 P320 schleifen. Mit Druckluft abstauben.

### PRIMER-ZUBEREITUNG

ZUTATEN	MISCHUNGSVERHÄLTNIS NACH VOLUMEN
 <p>Grundierung</p>	2
<p>Härter</p>	1

2 Volumenteile der Grundierung mit 1 Volumenteil des Härters gründlich mischen, bis eine gleichmäßige Konsistenz erreicht ist.

**Die empfohlenen Mengen an Verdünner und Härter dürfen nicht überschritten werden.**

**Die Verwendung von Nitro-Verdünner oder eines anderen als des empfohlenen Produkts führt zum Erlöschen der Garantie.**

### VERWENDETES HÄRTEMITTEL

GERKO Härter für Epoxid-Grundierung verkauft zusammen mit der Grundierung

### ANWENDUNG



Mit einer Spritzpistole mit einer Düse von 1,6 - 1,8 mm Durchmesser bei dem vom Gerätehersteller empfohlenen Druck (normalerweise 2 - 2,5 bar) auftragen.

Anzahl der Schichten: 1 - 2

Einzelschichtdicke: 40 - 50 µm.



Verdunstungszeit zwischen den Schichten: 5 - 10 Minuten bei 20°C.

Die Ausbreitungsgeschwindigkeit einer gebrauchsfertigen Mischung: hängt von der Form des zu bearbeitenden Teils, der Rauheit des Untergrunds, den Auftragsmethoden und -bedingungen sowie der Schichtdicke ab. Bei einer Mindesttemperatur von 15°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von nicht mehr als 80% auftragen.



## EPOXY GRUNDIERUNG

### TROCKENZEIT



Staubtrocken: 10 - 15 Minuten  
Berührungstrocken: 1,5 - 2,5 h / 20°C  
Vollständige Aushärtung: 12 - 24 h / 20°C

Die Epoxid-Grundierung kann nach vollständiger Trocknung und Anschleifen mit folgenden Materialien beschichtet werden:

- Acryl- und Epoxid-Grundierungen 2K
- 1KSpachtelmassen
- Spritzspachtel
- Lösemittelhaltige Basislacke
- Basislacke auf Wasserbasis
- Allgemein verfügbare Decklacksysteme

Beim "Nass-in-Nass"-System sollten die nächsten Schichten nach 4 bis 5 Stunden und nicht später als 24 Stunden nach dem Auftragen der letzten Epoxidharzgrundierung aufgetragen werden. Die oben angegebenen Zeiten gelten für eine ungezwungene Trocknung bei 20°C. Temperaturen über 20°C können die offene Zeit des Primers für das "Nass-in-Nass"-System verkürzen.

### SCHLEIFEN

Manuelles oder maschinelles Schleifen.



#### Trocken

Manuelles Schleifen mit Schleifpapier P400 P600  
Mechanisches Schleifen mit Schleifpapier P320 P500



#### Nass

Manuelles Schleifen mit Schleifpapier P500 P800  
Mechanisches Schleifen mit Schleifpapier P400 P600

### LAGERUNG

In dicht verschlossenen Originalbehältern an einem trockenen, kühlen Ort, entfernt von Wärme- und Zündquellen, bei einer Temperatur von 5 bis 20°C lagern. Nicht dem direkten Sonnenlicht aussetzen.

### GARANTIEZEIT

Die Garantiezeit ist auf dem Produktetikett angegeben.

### GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSEMPFEHLUNGEN

Produktsicherheitsdatenblatt und die geltenden Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften für die Arbeit mit chemischen Stoffen.