



FICHE TECHNIQUE

APPRÊT ÉPOXY

Primaire époxy à deux composants qui offre une excellente protection des surfaces métalliques contre la corrosion. Dans les travaux de rénovation, il peut être utilisé comme couche isolante et/ou comme revêtement pour augmenter l'adhérence entre l'apprêt et la couche de peinture suivante. Le produit offre une très bonne adhérence à divers types de substrats et se caractérise par une résistance élevée aux produits chimiques et aux conditions météorologiques.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

- Liquide de couleur grise avec une viscosité élevée et une odeur aromatique et sucrée
- La teneur en composés organiques volatils dans le produit prêt à l'emploi est < 540 g/L

CODE	DÉSCRIPTION	COULEUR	PIÈCES PAR BOÎTE	PIÈCES PAR PALLET
EP750	2:1 Apprêt époxy 750 ml	Gris	12	576
EH375	Durcisseur pour apprêt époxy 375 ml	Gris	12	576

APPLICATION

SOUS-TRAITANCE

- Acier
- Acier galvanisé
- Acier inoxydable
- Fonte
- Aluminium
- Stratifiés
- Peintures d'apprêt
- Mastic polyester
- Matières plastiques
- Revêtements vernis durcis
- Béton
- Bois et dérivés du bois

PRÉPARATION DU SUPPORT

Acier, acier galvanisé - Utiliser un décapant pour silicone afin d'éliminer les salissures et les impuretés. Poncer la surface manuellement ou mécaniquement avec du papier abrasif P120 P180. Dépoussiérer à l'air comprimé et dégraisser à nouveau.

Aluminium - Utiliser le silicone Remover pour éliminer les salissures et les impuretés. Poncer la surface manuellement ou mécaniquement avec du papier abrasif P240 P400. Dépoussiérer à l'air comprimé et dégraisser à nouveau.

Mastic et stratifiés - Utiliser le silicone Remover pour éliminer les salissures et les impuretés. Poncer la surface manuellement ou mécaniquement avec du papier abrasif P240 P320. Dépoussiérer à l'air comprimé et dégraisser à nouveau.

Plastiques - Utiliser un dissolvant de silicone pour éliminer les salissures et les impuretés. Poncer la surface manuellement ou mécaniquement avec du papier abrasif P240 P320. Dépoussiérer à l'air comprimé et dégraisser à nouveau. Avant d'appliquer le primaire époxy, utiliser le primaire pour PLASTIQUES.



FICHE TECHNIQUE

APPRÊT ÉPOXY

Primaires acryliques et époxydiques bicomposants - Utiliser un dissolvant de silicone pour éliminer les salissures et les impuretés. Poncer la surface manuellement ou mécaniquement avec du papier abrasif P240 P320. Dépoussiérer à l'air comprimé et dégraisser à nouveau.


Apprêts acryliques et époxydiques monocomposants - Lire et respecter les spécifications techniques des apprêts monocomposants. En cas de doute, effectuer un essai de pulvérisation. Apprêts réactifs - Lire et suivre les spécifications techniques de l'apprêt réactif. En cas de doute, effectuer un essai au pistolet.

Revêtements vernis durcis - Utiliser un décapant pour silicone afin d'éliminer les salissures et les impuretés. Poncer la surface manuellement ou mécaniquement avec du papier abrasif P240 P320. Dépoussiérer à l'air comprimé et dégraisser à nouveau.

Béton - La surface doit être exempte de toutes sortes de salissures et d'impuretés ; il n'est pas nécessaire de la poncer.

Bois, planches de meubles ou similaires - La surface doit être exempte de toutes sortes d'impuretés. Poncer manuellement ou mécaniquement avec du papier abrasif P180 P320. Dépoussiérer à l'air comprimé.

PRÉPARATION DE L'APPRÊT

INGRÉDIENTS		PROPORTIONS DE MÉLANGE PAR VOLUME
	Apprêt	2
	Durcisseur	1

Le produit ne nécessite pas de diluant ; si nécessaire, utiliser un diluant pour produits époxy dans une proportion ne dépassant pas 5 % du mélange prêt à l'emploi.

Ne pas dépasser les quantités recommandées de diluant et de durcisseur.

L'utilisation d'un diluant Nitro ou d'un produit autre que celui recommandé annule la garantie.

DURCISSEUR UTILISÉ

Le durcisseur GERKO pour apprêt époxy vendu avec l'apprêt

APPLICATION



Appliquer avec un pistolet équipé d'une buse de 1,6 1,8 mm de diamètre à la pression recommandée par le fabricant de l'équipement (généralement 2 2,5 bar).

Nombre de couches : 1 - 2

Épaisseur de la couche simple : 40 - 50 µm.



Temps d'évaporation entre les couches : 5 - 10 minutes à 20°C.

Le taux d'étalement d'un mélange prêt à l'emploi : dépend de la forme de la pièce traitée, de la rugosité du support, des méthodes et conditions d'application et de l'épaisseur de la couche. Appliquer à une température minimale de 15°C et à une humidité relative ne dépassant pas 80%.



FICHE TECHNIQUE

APPRÊT ÉPOXY

TEMPS DE SÉCHAGE



Séchage à la poussière : 10 - 15 minutes
Séchage au toucher : 1,5 - 2,5 h / 20°C
Durcissement complet : 12 - 24 h / 20°C

Le primaire époxy, après séchage complet et ponçage, peut être recouvert avec :

- Apprêts acryliques et époxydiques 2K
- 1KMastic
- Mastic en aérosol
- Couches de base à base de solvant
- Couches de base à l'eau
- Systèmes de couches de finition généralement disponibles

Dans le système "wetonwet", les couches suivantes doivent être appliquées après 4 - 5 heures et au plus tard 24 heures après l'application de la dernière couche d'apprêt époxy. Les temps indiqués ci-dessus correspondent à un séchage non forcé à 20°C. Les températures supérieures à 20°C peuvent réduire le temps d'ouverture du primaire pour le système "wetonwet".

PONÇAGE

Ponçage manuel ou mécanique.



A sec

Ponçage manuel avec du papier abrasif P400 P600
Ponçage mécanique avec du papier abrasif P320 P500



Mouillé

Ponçage manuel avec du papier abrasif P500 P800
Ponçage mécanique avec du papier abrasif P400 P600

STOCKAGE

Stocker dans les récipients d'origine, fermés hermétiquement, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition, à une température comprise entre 5 et 20°C. Ne pas exposer à la lumière directe du soleil.

PÉRIODE DE GARANTIE

La période de garantie est indiquée sur l'étiquette du produit.

RECOMMANDATIONS EN MATIÈRE DE SANTÉ ET DE SÉCURITÉ

Consulter la fiche de données de sécurité du produit et les réglementations applicables en matière de santé et de sécurité pour travailler avec des agents chimiques.