



TECHNISCHES DATENBLATT

ADVANCED CUT POLITUR

Gerko Advanced Cut Politur ist die innovative Schleifpolitur für klare Autolacke. Die fortschrittlich geschnittene Polierpaste entfernt Schleifspuren und Gebrauchsspuren in kürzester Zeit und garantiert eine perfekte Oberfläche. Es entfernt effektiv Farbnebel und Schleifspuren bis zu Körnung P1500.

Mit seinem extrem homogenen Schleifkorn erreicht Gerko Advanced Cut ein extrem hohes Schnittniveau mit einem hervorragenden Glanzgrad. Kann lange ohne Kleben und mit geringer Staubbildung poliert werden. Ideal für alle Arten von Farben geeignet.

EIGENSCHAFTEN

- Poliert und erzeugt Glanz in einem Schritt
- Spart Zeit dank eines einstufigen Polierprozesses in einem Schritt
- Hohe Effizienz
- Hochglanz
- Ohne Silikone und Lösungsmittel
- Schwerer Schnitt, mittlerer Schnitt und Finish in 1 Flasche
- Einfach zu säubern
- Auf Wasserbasis
- Geringe Staubbildung

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

CODE	BESCHREIBUNG	FARBE	STÜCKE PRO BOX	STÜCKE PRO PALLET
POL130	Advanced Cut Politur 1KG	Weiß	10	240

GERKO POLIERPROGRAMM

1. HEAVY CUT	2. MEDIUM CUT	3. FINISH
--------------	---------------	-----------

Gerko Advanced Cut Politur

PRODUKTINFORMATION

PRODUKTGRUPPE	KATEGORIE	CUT	SCHEINEN
Heavy Cut, Medium Cut, Finish	Premium	8	8

GERKO

PAINT RELATED PRODUCTS



TECHNISCHES DATENBLATT

ADVANCED CUT POLITUR

LAGERBEDINGUNGEN

5 - 30°C, vermeiden Sie Frost und direktes Sonnenlicht

POLIERWERKZEUGE

- Lammwolle
- Gerko Advanced Cut Foam Schaumpad

ANWEISUNGEN VOR DEM GEBRAUCH

1. Reinigen Sie die Oberfläche vor dem Polieren gründlich.
2. Schütteln Sie die Flasche vor dem Gebrauch und tragen Sie eine kleine Menge des Produkts auf das Polierkissen auf.
3. Verwenden Sie das Gerko Advanced Cut Schaumpad.
4. Wenn Sie ein neues oder trockenes Pad verwenden, tragen Sie ausreichend Politur auf, um die Bildung sichtbare Hologramme zu vermeiden.
5. Verwenden Sie einen Rotations- oder Exzenterpolierer und wenden Sie die Kreuzbeschichtungsmethode an. Üben Sie leichten Druck aus zu Beginn des Poliervorgangs. Lassen Sie den Druck in den letzten Zyklen ab und erhöhen Sie die Geschwindigkeit des Polierens Maschine um 10%.
6. Wenn Sie an sehr trockenen Beschichtungen arbeiten, sprühen Sie etwas Wasser auf die Oberfläche, um Staubbildung zu vermeiden.
7. Der Lack sieht zunächst etwas milchig aus und muss so lange eingearbeitet werden, bis nur noch Licht vorhanden ist transparenter/öliger Film ist sichtbar.
8. Wenn Sie mit dem Polieren fertig sind, entfernen Sie alle Rückstände mit unserem Superior-Mikrofasertuch ohne Druck üben.
9. Verwenden Sie unabhängig von den Anforderungen der Oberfläche Gerko Anti-Hologramm-Polierpaste mit dem Gerko Anti-Hologramm Schaumstoffpolster für das beste Hochglanzfinish.